

प्रेषक,

अमित सिंह नेगी,
सचिव,
उत्तराखण्ड शासन।

सेवा में,

समस्त जिलाधिकारी,
उत्तराखण्ड।

आपदा प्रबन्धन अनुभाग-1

देहरादून: दिनांक 15 दिसम्बर, 2016

विषय:- वित्तीय वर्ष 2016-17 में जिला आपातकालीन परिचालन केन्द्रों के संचालन एवं मानव संसाधन के वेतन हेतु तृतीय किस्त की धनराशि की स्वीकृति के सम्बन्ध में।

महोदय,

उपर्युक्त विषय के सम्बन्ध में मुझे यह कहने का निदेश हुआ है कि राज्य के समस्त जनपदों में स्थापित जिला आपातकालीन परिचालन केन्द्रों के संचालन हेतु कार्यालय में कार्यरत कार्मिकों के वेतन आदि के भुगतान हेतु संलग्न विवरणानुसार कुल ₹ 82.84 लाख (₹ बयासी लाख चौरासी हजार मात्र) की धनराशि आहरित करने एवं व्यय किये जाने हेतु निम्न शर्तों एवं प्रतिबन्धों के अधीन आपके निर्वर्तन पर रखे जाने की श्री राज्यपाल महोदय सहर्ष स्वीकृति प्रदान करते हैं:-

1. आवंटित की जा रही धनराशि का व्यय स्वीकृत मदों में ही किया जायेगा। धनराशि का आहरण किये जाने से पूर्व सक्षम स्तर का अनुमोदन प्राप्त किया जायेगा। धनराशि का गलत उपयोग होने पर संबन्धित जिलाधिकारी का उत्तरदायित्व होगा।
2. स्वीकृत धनराशि का आहरण व व्यय मासिक आधार पर किस्तों में वास्तविक व्यय आवश्यकतानुसार ही किया जायेगा। अतिरिक्त बजट की प्रत्याशा में अधिकृत धनराशि से अधिक व्यय कदापि नहीं किया जायेगा और न ही अधिक व्यय भार सृजित किया जायेगा।
3. उक्त स्वीकृत धनराशि का पूर्ण उपयोग कर उसकी वित्तीय एवं भौतिक प्रगति एवं मदवार व्यय विवरण उपलब्ध कराया जायेगा। यदि वर्षान्त पर कोई धनराशि अवशेष रहती है तो शासन को समर्पित कर दी जायेगी।
4. व्यय करते समय बजट मैनुअल, वित्तीय हस्तपुस्तिका के सुसंगत प्राविधानों एवं मितव्यता के विषय में शासन द्वारा समय-समय पर निर्गत आदेशों का अनुपालन किया जायेगा।
5. स्वीकृत की जा रही धनराशि का दिनांक 31.03.2017 तक उपयोगिता प्रमाण पत्र शासन को निर्धारित प्रारूप पर उपलब्ध करा दिया जायेगा।

2- इस सम्बन्ध में होने वाला व्यय वित्तीय वर्ष 2016-17 के आय-व्यय के प्रथम अनुपूरक के अनुदान संख्या-06 के लेखाशीर्षक-2245-प्राकृतिक विपत्तियों के कारण राहत-80-सामान्य-आयोजनागत-800-अन्य व्यय-06-जिला आपातकालीन परिचालन केन्द्रों का संचालन-42-अन्य व्यय के नामें डाला जायेगा।

3- यह आदेश वित्त विभाग के अ०शा०पत्र संख्या-183 P/वित्त अनु०-5/2016, दिनांक 14 दिसम्बर, 2016 में प्राप्त उनकी सहमति से जारी किये जा रहे हैं।

संलग्न-यथोक्त

भवदीय,


(अमित सिंह नेगी)
सचिव

संख्या-2799 (1)/XVIII-(2)/16-12(21)/2007 TC, तददिनांक

प्रतिलिपि निम्नलिखित को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित :-

- 1- सचिव, मा० मुख्यमंत्री, उत्तराखण्ड।
- 2- निजी सचिव, मुख्य सचिव, उत्तराखण्ड शासन।
- 3- आयुक्त, गढ़वाल मण्डल पौड़ी एवं कुमाऊँ मण्डल, नैनीताल।
- 4- अपर सचिव/वित्त एवं व्यय अनुभाग।
- 5- समस्त वरिष्ठ कोषाधिकारी, उत्तराखण्ड।
- 6- बजट अधिकारी, बजट निदेशालय, सचिवालय परिसर, देहरादून।
- 7- निदेशक, एन.आई.सी. सचिवालय परिसर, देहरादून।
- 8- निदेशक, कोषागार, 23, लक्ष्मी रोड, डालनवाला, देहरादून।
- 9- वित्त अनुभाग-1 एवं 5, उत्तराखण्ड शासन।
- 10-गार्ड फाइल।

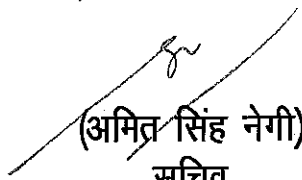
आज्ञा से,


(संतोष बड़ोनी)
उप सचिव

शासनादेश संख्या— /XVIII-(2)/2016-12(21)/2007TC, दिनांक दिसम्बर,
2016 का संलग्नक

क्र.सं.	जनपद	स्वीकृत धनराशि (₹ लाख में)
1	बागेश्वर	7.10
2	ऊधमसिंहनगर	7.05
3	टिहरी गढ़वाल	9.00
4	नैनीताल	8.00
5	अल्मोड़ा	5.44
6	उत्तरकाशी	6.00
7	चम्पावत	7.89
8	पिथौरागढ़	2.34
9	हरिद्वार	8.00
10	पौड़ी गढ़वाल	2.00
11	देहरादून	6.52
12	रुद्रप्रयाग	6.50
13	चमोली	7.00
	कुल योग	82.84

(₹ बयासी लाख चौरासी हजार मात्र)


(अमित सिंह नेगी)
सचिव